



**EUROTHERM
DRIVES**

**Eurotherm
Drivteknik AB**
Montörgatan 7
302 60 Halmstad
Tel. 035-17 73 00
Fax. 035-10 84 07

Lundavägen 143
212 24 Malmö
Tel. 040-38 45 50
Fax. 040-18 36 50

Kaserngatan 24
575 35 Eksjö
Tel. 0381-106 40
Fax. 0381-61 10 80

Box 664
645 59 Strängnäs
Tel. 0152-240 80
Fax. 0152-241 38

Kråketorpsgatan 10C
431 53 Mölndal
Tel. 031-23 50 20
Fax. 031-22 40 83

**Eurotherm Drives
Danmark**
Enghavevej 11
DK-7100 Vejle
Tel. +45 70 20 13 11
Fax. +45 70 20 13 12

**Representant i Norge:
Fr Ramström AS**
Postboks 346
N-1401 Ski
Tel. +47 64 86 08 00
Fax. +47 64 86 76 70

Ny pilotanläggning hos Dan-Web

Utvecklingen av "Nonwoven" pappersmaskiner hos Dan-Web-forming, Research and Development A/S i Århus, bygger på patenträttigheterna till det luftformningssystem, som är hjärtat i maskinerna. Med dessa maskiner produceras internationellt erkända produkter såsom, blöjor, bindor, servetter, industrifilter och andra superabsorberande artiklar.

Detta är den tredje och största pilotanläggningen hos Dan-Web, som Eurotherm Drives har levererat den kompletta elstyrningen till. Den mer än 20 meter långa apparatskåpsraden innehåller bland annat 72 AC drifter, varav 2 är servodrifter och 8 är de fullvektordrifter som, sammankopplade i ett LINK-system, styr själva linjen. Det är primärt från två 19" Touch Screens i kontrollrummet, som operatören styr maskinen. Operatörsinterfacet InTouch från Invensys-företaget Wonderware ger här operatören en synnerligen god överblick och optimala möjligheter att styra linjen.

Processen

Stora bilden ovan visar själva hjärtat i maskinen, 6 st formeringshuvuden. Här blåses in torr pappersmassa och finfördelade syntetiska fibrer, som tidigare har blandats samman i maskinen.

Under formeringshuvudet löper ett transportband (perforerad polyester matta) och undertill sitter en sugbehållare som håller kvar pro-



dukten på bandet. Transportbandet, som drivs av vektormotorer från Invensys-företaget Brook Hansen, transporterar produkten genom linjens olika processer; värmebehand-



ling, komprimering, utjämning, präglning samt kantskärning.

Värmebehandlingen sker i fyra värmezoner, vardera på 100kW, som regleras med Eurotherm tyristorstyrningar.

Miljöriktig produktion

Ett filter, med en kapacitet på 75.000 m³, sörjer för en miljöriktig produktion, då lös torr pappersmassa suggs upp överallt i anläggningen, filtreras och återanvändes.

Snabb och modern maskin

Elchef Lars Hansen säger: "Genom ett mycket givande samarbete med Eurotherm Drives, har vi här utvecklat världens snabbaste och modernaste maskin av sitt slag. Vi har fått en elstyrning, som lever upp till de höga kraven på reglernoggrannhet, flexibilitet och kvalitet, som är av avgörande betydelse i branschen. Vi fortsätter samarbetet och i ögonblicket pågår tillverkning av ytterligare en anläggning."

Mer detaljerad information om här beskriven linje finner Ni på www.eurotherm.se

**Mer information om oss hittar du på
www.eurotherm.se**